Guida introduttiva all'uso di ePG insieme con altri prodotti Beamex

Introduzione

Il presente documento fornisce una panoramica su come utilizzare il calibratore MC6 per controllare il generatore di pressione elettrico e controllore ePG nelle attività di ogni giorno. Descrive inoltre gli aspetti da tenere in considerazione quando si lavora con il software gestionale di taratura Beamex (CMX o LOGiCAL).

Requisiti

• Famiglia di Calibratori MC6 (MC6, MC6-WS, MC6-Ex o MC6-T) con versione firmware 4.30 o successiva e opzione "Pressure controller communication, ePG" installate sul calibratore.



Nota: Entrambe possono essere verificate nella finestra del calibratore **Settings (Impostazioni) > About (Info)**.

• ePG con versione firmware 2.00 o successiva.

Abilitare la comunicazione tra un calibratore MC6 ed ePG

Il calibratore MC6 non riconosce automaticamente ePG. Per associare i due dispositivi, è necessario configurare la comunicazione controllore.



Nota: Se si ha più di un ePG, è possibile assegnare ciascun ePG su un canale Preimpostazioni controllore separato (massimo 4).

- 1. Collegare un calibratore MC6 a ePG tramite un cavo di comunicazione USB da Tipo A a Tipo C.
- **2.** Accendere entrambi i dispositivi (ePG si accenderà automaticamente quando si collega il cavo USB al calibratore).
- 3. Dalla schermata Home di MC6, aprire Settings (Impostazioni) > Controller Presets (Preimpostazioni controllore).
- 4. Effettuare le seguenti impostazioni:
 - **Interfaccia di connessione**: visualizza gli ePG collegati con i rispettivi numeri di serie. Selezionare il dispositivo con cui si desidera comunicare.
 - Tipo controllore: Beamex ePG
 - Modalità controllo: in base alle proprie esigenze (Spegni o Continuo)
 - **Modulo riferimento**: selezionare il modulo di pressione del calibratore MC6 da utilizzare come riferimento (ossia qualsiasi modulo di pressione interno o esterno disponibile). ePG non funzionerà se non è disponibile alcun modulo di pressione di riferimento.

Utilizzo di un calibratore MC6 e di ePG

Quando si utilizza un calibratore MC6 per controllare ePG, le letture delle pressione di riferimento vengono rilevate da uno dei moduli di pressione interni o esterni del calibratore MC6.

Il campo di misura selezionato dei moduli di pressione di riferimento imposta il campo di setpoint disponibile per ePG, tuttavia non in modo che il campo di setpoint possa superare il normale campo operativo di ePG. Esempi:

- Con P6C, ePG fornisce il limite di setpoint inferiore (-0,85 bar) e il modulo di pressione fornisce il limite superiore (6 bar)
- Con P60, il modulo di pressione fornisce il limite di setpoint inferiore (0 bar) ed ePG fornisce il limite superiore (20 bar)

Il modulo di pressione di riferimento selezionato verrà utilizzato in tutte le modalità operative di MC6, con un'eccezione: la Porta / funzione di ingresso selezionata nel Calibratore con Documentazione in modalità *Controllata* sostituirà definitivamente l'impostazione in Preimpostazioni controllore.

Il modulo di pressione di riferimento selezionato e il nome del controllore sono visibili in tutti i pulsanti e finestre di dialogo, dove è possibile selezionare il controllore (vedere gli esempi di seguito).

<u>h</u> =	Calibrator	14:4	4 9:56
Pressure	#1: ePG(P1: P20C)	Gauge	▶0◄
		[bar
bai	r		
	Select Quantity		

Figura 1: Esempio 1



Figura 2: Esempio 2

Impostazioni/Preimpostazioni controllore: Spegni vs. Continuo

Impostazione globale che non è disponibile in Calibratore con Documentazione. Se necessario, modificare le impostazioni prima della taratura.

Spegni

Spegni significa che dopo il raggiungimento del setpoint, la regolazione si interrompe. ePG non cercherà di regolare la pressione, anche qualora venisse superata. In questo modo l'isteresi non andrà perduta.

Continuo

Continuo significa che la regolazione prosegue anche dopo il raggiungimento del setpoint. Si tratta di una funzione utile per compensare piccole perdite e un aumento di temperatura in un arco di tempo più lungo.

Se un calibratore MC6 controlla ePG, tutti i pulsanti di ePG, tranne quello di accensione, vengono disabilitati. Quando si accede alla **schermata Home**, il controllo viene rilasciato ed è possibile il funzionamento manuale (in alternativa tramite la rimozione di ePG dal canale di misurazione selezionando un'altra funzione, ad es. una quantità o porta diversa ecc.).



Nota: Quando l'utente torna alla **schermata Home**, ePG mantiene la pressione nel sistema chiudendo tutte le valvole.

Sfiato e azzeramento

ePG sfiata se si immette il valore 0 in modalità Relativa. Se non viene fornito un altro setpoint, **Vent** lascia aperte le valvole per 1 minuto. In questo modo l'utente ha tempo per azzerare il modulo di pressione di riferimento.



Suggerimento: L'azzeramento è importante: un'eventuale variazione nel modulo di riferimento può confondere ePG in fase di controllo della pressione.

L'azzeramento viene effettuato nel modo seguente:

- immettere il valore 0 in modalità Relativa per sfiatare ePG. ePG tiene aperte le valvole per 1 minuto.
- · lasciare che la pressione si stabilizzi
- premere il pulsante di azzeramento sul display di MC6



Nota: MC6 non accetta l'azzeramento se nel sistema c'è pressione.

Modalità Calibratore con Documentazione

Affinché i riferimenti siano visualizzati correttamente sui certificati di taratura, è necessario configurare in maniera idonea le impostazioni della modalità Calibratore con Documentazione. Quando si creano strumenti nel calibratore MC6 e si prevede di inviare i risultati a CMX o LOGiCAL, creare l'**Ingresso** dello strumento attenendosi all'esempio seguente:



Figura 3: Passaggio 1: selezione della grandezza per l'ingresso dello strumento

	Quantity	X	
Pressure	Current	Voltage	(TOD
TC Temperature	RTD Temperature	Temperature	BIDF
Resistance	Frequency	Pulse	
HART	FOUNDATION Fieldbus H1	Profibus PA	
Switch	Keyed		

Figura 4: Passaggio 2: selezione della pressione

F	Port / Function	X
P1: P20C -1.05 20.8 (g) bar		
P2: P6C -1.05 6.24 (g) bar		
P3: P400mC -414 414 (g) mbar		
PB: PB 0.699 1.201 (a) bar		
#1: ePG(P1: P20C) -0.9 20.7 (g) bar		

Figura 5: Passaggio 3: selezione di un modulo di pressione interno o esterno come Porta / funzione



Figura 6: Passaggio 4: selezione del controllore tramite Controllo Automatico



Figura 7: Passaggio 5: selezione di ePG

nput ⊡	(no name	e)
Quantity	Port / Function	
Pressure	P1: P20C	Jak .
Unit	Pressure Type	
bar	Gauge	
		1/11
Automatic Control		J
#1: ePG, Controller		
Sets the calibration p	oints (Input Method: Controlled)	

Figura 8: Passaggio 6: il modulo di pressione selezionato per Porta / funzione è il riferimento. Questo modulo di pressione sostituisce e modifica la selezione della pressione di riferimento nelle Preimpostazioni controllore.

Taratura dei manometri analogici

Quando si tarano i manometri (indicatori analogici), può risultare complicato interpretare le letture dei valori che appaiono sul manometro. Pertanto, viene solitamente eseguita una taratura del punto cardinale, ossia si regola la

pressione in modo che il quadrante del manometro (1) sia allineato con un punto cardinale, semplificando l'interpretazione della lettura. Questa operazione è possibile nella modalità Calibratore con Documentazione come segue:

1 =	(no name	e)	14:54 937
→Z Press	sure bar	∠ → Keyed	bar
	2.4966	D	2.50
P1: P20C	Cauge		
1 +†		Error: 0.068 (%	of Span (Output))
T			
••		0	
	Accept Po	pint Info	 ➡ 2.5000 (2.50)

Figura 9: Taratura del punto cardinale

Per la regolazione fine del setpoint, premere il pulsante Pausa e modificare il setpoint tramite il menu (vedere figura di seguito).

	e)	14:55 🚇
	∠ → Keyed	bar
Functions		2.50
Enter Set Value		
	Error: 0.104 (%	of Span (Output))
Instrument Input		
Instrument Output	0	
Zeroing		
-+		
Reject Calib	oration Info	Undo Point

Figura 10: Finestra di dialogo del menu per modificare il valore di setpoint

È possibile alternare tra i pulsanti Pausa e Partenza allo stesso setpoint.

Aprire uno strumento mentre ePG non è collegato

Se si apre uno strumento in cui è necessaria la comunicazione con il controllore e questo non è disponibile, il calibratore emette un avviso relativo al controllore mancante. Si potrà comunque accedere e modificare lo strumento, e quando viene collegato il controllore di pressione, la taratura può iniziare.



Figura 11: Notifica sul controllore mancante

Utilizzo del software gestionale di taratura

Il capitolo seguente descrive le impostazioni ePG da effettuare per la configurazione del software gestionale di taratura (CMX o LOGiCAL).

Utilizzo di CMX

Requisiti

Non è necessario aggiornare la versione CMX per iniziare a utilizzare ePG. L'unico requisito prevede che il calibratore MC6 sia in grado di comunicare con la versione CMX in uso.

Tabella 1: Com	patibilità tra	calibratore	MC6 e	versione	СМХ
----------------	----------------	-------------	-------	----------	-----

Calibratore MC6 (con versione firmware 4.30 o successiva)	Versione CMX a partire da cui è supportata la comunicazione con il calibratore
MC6	2.7

Calibratore MC6 (con versione firmware 4.30 o successiva)	Versione CMX a partire da cui è supportata la comunicazione con il calibratore
MC6-WS	2.7
MC6-Ex	2.11.2
MC6-T150	2.12.2
MC6-T660	2.12.1

Configurazione

Se si desidera utilizzare MC6 per controllare ePG e generare pressione, gli strumenti di pressione necessitano di una modifica minima della configurazione. Se in precedenza si utilizzavano pompe manuali per generare la pressione di ingresso, è stato il metodo di ingresso nella finestra delle funzioni come *Misurato*.

Ora, quando si utilizza ePG, il metodo di ingresso deve essere modificato in *Controllato*, ossia è solamente il controllore esterno (ePG) a generare i setpoint. La pressione generata da ePG viene misurata da MC6 con un modulo di pressione interno o esterno separato.

Name	Pressure Transmitter		
Abbreviation	pt	-	
Function Index	1		
Input			
Category	Analog variable 🗸 🗸		
Quantity	PRESSURE	Ĺ	
Range	0 - 10 bar ~	1	
Method	Controlled	1	
Pressure Type	Controlled Controlled and Measured	١	
Output	Measured	Ŀ	
Category	Sourced Amaintoine Amaintoin Amaintoine Amaintoine Amai	Į	
Quantity	ELECTRICAL ~	ĺ	
Range	4 - 20 mA ~	ĺ	
Method	Measured	ĺ	
Sensor Supply			
Quantity	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	1	
Level	~	ĺ	
Transfer Function	Linear V	Ľ	
Repeatability Formula	Standard Deviation of Average Output	İ.	
Initial Calibration Count	Total Calibrations 17		
Note	^]	

Se si desidera che il calibratore accetti automaticamente i punti di taratura, verificare che nella finestra della procedura siano impostate le seguenti configurazioni:

- Accettazione impostata su Automatica
- Deviazione max. imposta un campo in base al setpoint (in % di span). Se l'Ingresso rientra nel campo impostato, il punto di taratura può essere accettato automaticamente, anche se non è stato raggiunto il setpoint esatto.
- *Ritardo punto di taratura* definisce il tempo di attesa (in secondi) del calibratore dopo che l'Ingresso è stabile prima che le letture vengano accettate.

Calibration Procedure			
Name	Procedure for Pressure Tra	ansmitter	
Active Procedure	\square		
Initial Calibration Date	19.2.2000		
Interval	365	days	~
Due Date	13.2.2023		
Error Calculation Method	% of span 🗸 🗸		
Reject If Error (Constant) >	0,5	% of span	
Reject If Error (Relative) >	0	% of reading	
Error Resolution	0.01 ~		
Advanced Error Limit	Settings		
Adjust If Error >		% of Reject If Error	
Don't Adjust If Error <		% of Reject If Error	
Adjust To Error <		% of Reject If Error	
Error Limits Calculated From	Output		\sim
Acceptance	Automatic		\sim
Calibration Points			
3 Up 🗸 🗸	Output Points	Fixed Points	
Nr. Input Value Resolution [bar]	Max Deviation [% of span]	n	
1 0,000 0,001	0		
3 10,000 0,001	0		
Calibration Point Delay	5	seconds	~
Require Stable Output			

Se talvolta si deve utilizzare una pompa manuale per tarare lo strumento, è possibile configurare CMX in modo che l'utente possa cambiare il metodo di ingresso nel calibratore ed eseguire la taratura. Nel trasferimento dei risultati dal calibratore a CMX, all'utente verrà notificato che lo strumento differisce, ma è possibile trasferire i risultati senza alterare lo strumento. Questa impostazione è disponibile nella scheda Impostazioni CMX/Taratura:

COMMUNICATION		
Allow receiving Calibration Results without updating instrument data		
Include Plant Path while communicating with calibrator supporting Plant Path		
Add Database Name as 1st Plant Path level		
3 Calibration interval to be received as one event (days)		
Max 25 characters VMC5 Family Position and Device ID Handling		

Utilizzo di LOGiCAL

Quando preparate lo strumento per la taratura, impostare il metodo di ingresso nella scheda Funzione come *Controllato*.

Calibrator family	Template	\smile	
		Function and procedure	User
Checking ou	t instrument		
Instrument	ts / 🚥 / Press	ure transmitter	
Calibrator: MC	26		
Configure ch	neckout		
✓ G	onfiguration done, p	proceed to next step	> >
The selected ca below. Modify	alibrator family and them to suit your ne	template define the eeds.	e initial settings
FUNCTION	-		
FUNCTION	PROCEDURE		
FUNCTION	PROCEDURE		
PONCTION	Input category	Analog varia	ble
FORCHOR	Input category	Analog varia Pressure	ble
PONCHON	Input category Input quantity Input range	Analog varia Pressure 0 1 bar	ble
FUNCTION	PROCEDURE Input category Input quantity Input range Method *	Analog varia Pressure 0 1 bar	ble
FUNCTION	PROCEDURE Input category Input quantity Input range Method * Controlled	Analog varia Pressure 0 1 bar	ble • ⑦
FUNCTION	PROCEDURE Input category Input quantity Input range Method * Controlled Sensor supply *	Analog varia Pressure 0 1 bar	ble • ⑦

Nella scheda Procedura è possibile configurare le seguenti impostazioni per fare in modo che i punti di taratura vengano accettati automaticamente:

- Accettazione punto: impostata su Automatica
- Deviazione max. imposta un campo in base al setpoint (in % di span).
 Se l'Ingresso rientra nel campo impostato, il punto di taratura può essere accettato automaticamente, anche se non è stato raggiunto il setpoint esatto.
- *Ritardo punto di taratura* definisce il tempo di attesa (in secondi) del calibratore dopo che l'Ingresso è stabile prima che le letture vengano accettate.

FUNCTION	PROCEDURE	
	Point acceptance *	
	Automatic	• ?
	Calibration point delay (s) *	
	5	?
PROCEDUR E	Calibration point max deviation (%)	
	5	?
	Require Stable Output	0
	Output loop supply *	
	ON	• ?

Il metodo selezionato può anche essere modificato nel calibratore ed ePG non sarà parte della catena di tracciabilità.

Risoluzione dei problemi

Tabella 2: Risoluzione dei problemi

Impossibile scegliere ePG da Preimpostazioni controllore	Verificare che vengano soddisfatti i requisitiRequisiti per la comunicazione con ePG
Impossibile generare una pressione di 20 bar	Accertarsi di avere selezionato un modulo di pressione di riferimento capace di misurare 20 bar
La pressione non aumenta nel calibratore MC6 anche se la pompa è in funzione	Controllare i collegamenti. Verificare di avere collegato il modulo di pressione corretto (quello selezionato come Modulo riferimento in Preimpostazioni controllore)
La generazione di pressione si ferma durante la taratura, la pressione viene sfiatata ed ePG si spegne	Questo problema si verifica quando la batteria di ePG si esaurisce. Per continuare a lavorare, è necessario ricaricare la batteria di ePG

La generazione di pressione si	Controllare che i cavi siano collegati.
ferma durante la taratura, ma la	ePG interrompe la generazione se
pressione non viene sfiatata	il cavo di comunicazione USB viene
	scollegato